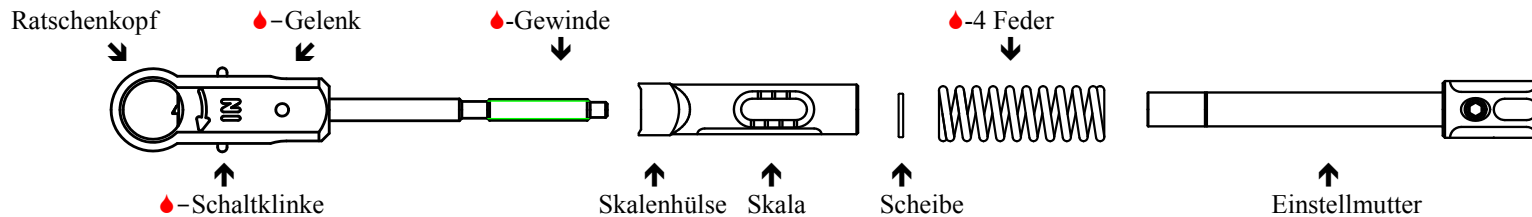


Wiederaufbereitungsanleitung der Drehmomentratsche



Reinigung und Desinfektion: Manuell

Ultraschallbad:

Die Teile in ein Sieb legen, Schallschatten vermeiden. Dem Wasser ein Reinigungsmittel zugeben und die Ratschenteile bei einer Temperatur von 40-50°C im Ultraschallbad (35-40kHz) für 3 Minuten reinigen. Es ist darauf zu achten, dass die Teile vollständig und ohne Blasenbildung im Wasser eingetaucht sind.

Manuelle Behandlung:

Anschließend unter fließendem Wasser spülen. Nach Möglichkeit VE-Wasser zur Spülung verwenden.

Ratschenteile mit fusselfreien weichen Tüchern trocknen. Skalenhülse, Einstellmutter und Ratschenkopf mit Druckluft trocken blasen.

Wartung, Inspektion und Prüfung:

Die Ratschenteile bei Raumtemperatur abkühlen lassen und makroskopisch auf Rückstände von Eiweiß und anderen Kontaminationen überprüfen. Teile, die nicht sauber sind, müssen das gesamte Aufbereitungsverfahren erneut durchlaufen.

♦ – mit diesem Zeichen gekennzeichnete Bereiche mit Winkelstück-Pflegeöl leicht benetzen.

Danach die Ratschenteile zusammenbauen und einen Funktionstest durchführen.

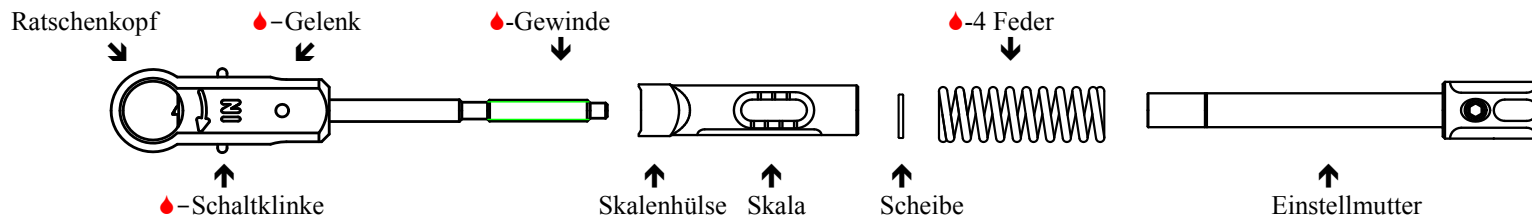
Verpackung:

Normgerechte Verpackung der Instrumente zur Sterilisation nach ISO 11607 und EN 868. Der Beutel muss groß genug für das Instrument sein. Die Versiegelung darf nicht unter Spannung stehen.

Dentegris Service & Logistic Center

Kommandanturstraße 1 | DE-47495 Rheinberg
Tel.: 02841-88271-0 | Fax: 02841-88271

shop.dentegris.de
www.dentegris.de



Reinigung und Desinfektion: Automatisch

Reinigungs-Desinfektions-Gerät:

Die vorgereinigten Ratschenteile sicher auf den Halterungen anbringen. Halterungen nicht überladen.

Programm starten. Einer Vorspülung folgt die chemische Reinigung bei 40 bis 60°C. Rückstände vom Reinigungsprozess müssen in der Nachspülphase verlässlich entfernt werden. Materialangriff durch neutralisierende Reagenzien ist zu vermeiden. Eine Desinfektion wird thermisch bei 90-95°C erreicht.

Der abschließenden Behandlung mit deionisiertem Wasser folgt eine hinreichende Trocknung.

Die Ratschenteile unmittelbar nach Beendigung des Programms aus dem Gerät entnehmen.

Empfohlene Sterilisation

Methode: Fraktioniertes Pre-Vakuum-Verfahren (gem. ISO 17665)

Temperatur: Aufheizung auf 134°C; max. 137°C

Druck: 3 Vorvakuumphasen mit mind. 60 Millibar Druck

Haltdauer: mind. 5 min

Trockenzeit: mind. 10 min

Nach der Sterilisation Sterilgutverpackung auf Schäden überprüfen, Sterilisationsindikatoren überprüfen.

Wartung, Inspektion und Prüfung:

Die Ratschenteile bei Raumtemperatur abkühlen lassen und makroskopisch auf Rückstände von Eiweiß und anderen Kontaminationen überprüfen. Teile, die nicht sauber sind, müssen das gesamte Aufbereitungsverfahren erneut durchlaufen.

♦ – mit diesem Zeichen gekennzeichnete Bereiche mit Winkelstück-Pflegeöl leicht benetzen.

Danach die Ratschenteile zusammenbauen und einen Funktionstest durchführen.

Verpackung:

Normgerechte Verpackung der Instrumente zur Sterilisation nach ISO 11607 und EN 868. Der Beutel muss groß genug für das Instrument sein. Die Versiegelung darf nicht unter Spannung stehen.

Dentegris Service & Logistic Center

Kommandanturstraße 1 | DE-47495 Rheinberg | shop.dentegris.de
Tel.: 02841-88271-0 | Fax: 02841-88271 | www.dentegris.de