

Verarbeitungsanleitung für den UCLA-Aufbau (Gold-Kunststoff-Aufbau)

Allgemeines:

Der UCLA-Aufbau ermöglicht die Herstellung individualisierter Aufbauten durch den Anguss handelsüblicher Goldgusslegierungen. Der Aufbau kann sowohl mit Wachs (klassische Modellierwachs) oder auch mit Kunststoff (z.B. Pattern Resin, Pico Plast, etc.) modelliert werden. Das Schmelzintervall der UCLA-Legierung liegt zwischen 1400°C- 1470°C.

Verarbeitung:

Der präfabrizierte Schraubenkamin aus Kunststoff (POM) ist von okklusal einkürzbar und dient als Modellierhilfe, um einen sauberen Schraubenkanal zu gewährleisten. Eine Mindestmaterialstärke von 0,5mm vor dem Guss sollte eingehalten werden. Beim Anguss von Aufbrennlegierungen zur späteren Verblendung mit keramischen Massen muss das UCLA-Element an den zu verblendenden Stellen vollständig mit der Aufbrennlegierung abgedeckt sein. Eine Materialstärke von 0,4mm nach dem Ausarbeiten darf nicht wesentlich unterschritten werden (thermische Ausdehnung/WAK-Werte).

Einbetten und Guss:

Für ein präzises Gussergebnis empfiehlt MCI die Einbettung des Gussobjektes in eine phosphatgebundenen Einbettmasse. Die Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Herstellers sind einzuhalten. Der Metallrand des UCLA muss vor dem Einbetten wachs- und fettfrei sein, da es sonst zu einem Überschießen der Angusslegierung kommen kann. Die fertige Modellation sollte vor der Einbettung nicht mit Entspannungsmittel behandelt werden! Die Vorwärmtemperatur der Gussmuffel beträgt zwischen min. 850°C – 1000°C bei einer Haltezeit der Endtemperatur von min. 1 Stunde. Die Gießtemperaturen sind den Datenblättern des jeweiligen Legierungsherstellers zu entnehmen. Aufgrund der Kunststoffquellung ist von einem Schnelleguss abzusehen. Beim Aufschmelzen ist eine Überhitzung der Legierung strikt zu vermeiden! Auf eine Gussverzögerung sollte verzichtet werden. Das UCLA-Element stellt die exakte Passung zum Implantat her, deshalb sollte es nach dem Guss nicht abgestrahlt werden (Empfehlung: Ultraschall, Säurebad, Dampfstrahler).